

UVRER
the natural purity

ANEMO

Purification de l'air

| PURIFIEZ L'AIR INTÉRIEUR,
| LIMITEZ LES RISQUES DE CONTAMINATION



contact@uvrer.com | 04 78 50 02 37

QUI SOMMES-NOUS ?

L'excellente qualité de l'air est primordiale afin de garantir une hygiène et une santé optimale. Nous voulons contribuer à la construction d'un monde plus sain où le respect de l'homme et de l'environnement sont au cœur des préoccupations de notre société. Les solutions de traitement d'air que nous développons avec la gamme ANEMO sont respectueuses de leurs utilisateurs. En effet, elles ne nécessitent aucun produit chimique ou gaz pour être efficaces contre les COV, germes, bactéries et virus. Elles sont ainsi capables de prévenir la propagation de maladies tout en fonctionnant en présence d'individus.

UVRER est une société spécialisée dans le traitement de l'eau et de surfaces par ultraviolet ainsi que de l'air par technologie tri-active. De leur conception à leur réalisation, nous développons des produits Made In France de qualité, innovants, issus de la recherche industrielle et universitaire française.



Notre savoir faire

Depuis 2006 UVRER développe des solutions de traitement d'air par technologie tri-active : filtration, ultraviolet et photocatalyse.

- ❖ **LA FILTRATION** : après passage dans le pré-filtre (permettant de retenir les poussières et autres particules), l'air traverse ensuite un système de filtration au charbon actif : connu pour ses capacités à adsorber les composés organiques volatils ou COV. Les COV sont des molécules dissoutes dans l'air, qui constituent des polluants très nocifs pour l'air intérieur (odeurs, composés chimiques et toutes sortes de gaz nocifs).
- ❖ **L'ULTRAVIOLET** : les rayonnements ultraviolets ont la capacité de détruire les germes (microbes, virus, bactéries, champignons, moisissures...) contenus dans l'air. En effet, les rayonnements UVc traversent la membrane cytoplasmique de la cellule et pénètrent dans le noyau. Quand les cellules sont divisées, l'ADN est incapable de se répliquer ou de se reproduire. La structure moléculaire de l'ADN est ainsi brisée et rend inoffensif le microbe.
- ❖ **LA PHOTOCATALYSE** : permet de détruire toutes les particules polluantes de l'air. Grâce à la génération de radicaux oxydants, ce processus provoque la cassure des liaisons chimiques des polluants (COV). Ces derniers sont alors dégradés en H₂O et CO₂ inoffensifs pour l'homme. La photocatalyse agit aussi bien sur les molécules chimiques bloquées par le filtre à charbon actif que sur celles qui le traversent.

La combinaison des trois technologies permet d'assurer une décontamination de micro-organismes optimale sans utilisation de l'ozone.

Nos valeurs

EXPERTISE : Créée en 1982, UVRER est la première société de son marché à avoir utilisé l'Ultraviolet pour traiter l'eau. Au fil des années, notre activité s'est élargie, nous nous sommes alors diversifiés dans le traitement de l'air puis des surfaces.

RESPECT : Inoffensif pour la santé humaine, animale ou encore pour l'environnement, le traitement de l'air par filtration, ultraviolet et photocatalyse (technologie tri-active) est respectueux de ses utilisateurs. Il s'agit d'un processus entraînant la destruction des micro-organismes, sans avoir recours aux gaz ou aux produits chimiques.

INNOVATION : Notre volonté : être sans cesse à la pointe de l'innovation pour vous garantir une parfaite qualité de l'air afin de travailler et vivre dans un monde plus sain. Notre équipe de recherche et développement est attentive aux évolutions du marché et conçoit des produits adaptés non seulement aux nouvelles demandes mais également à la singularité de celles que vous formulerez.

ADAPTATION : UVRER est une entreprise à taille humaine, nos ingénieurs conçoivent des produits sur mesures, parfaitement adaptés aux besoins de nos clients. Notre flexibilité, réactivité et notre capacité à personnaliser nos offres garantissent la fiabilité, l'efficacité et la qualité de notre gamme ANEMO.

PROXIMITÉ : Notre équipe commerciale est en contact direct avec vous pour garantir le bon déroulement des projets et apporter des conseils pertinents. En effet, nous ne disposons pas de plateforme téléphonique délocalisée et toutes vos demandes sont gérées à Lyon, au siège de l'entreprise. Qu'il s'agisse donc d'un simple renseignement technique, de la prise de commande ou du service après-vente, vous serez toujours mis rapidement en relation avec la bonne personne.

Nous assurons :

- ✦ La prise en charge de vos projets de la Conception à la Réalisation
- ✦ Recherche & Développement et Ingénierie : mise au point de solutions innovantes et performantes, veille technologique
- ✦ Bureau d'étude : définition du concept, des études, du dimensionnement et du design.
- ✦ Soudure : soudure des inox, réalisation de mécano-soudure spécifique
- ✦ Electricité et Automatismes : câblage des armoires, intégrations spécifiques et automatismes.
- ✦ Quartz : façonnage du quartz pour des applications spécifiques
- ✦ Contrôle et Qualité : tests électriques et hydrauliques systématiques effectués sur l'ensemble de notre gamme
- ✦ Nos systèmes Ultraviolets et Photocatalytiques sont issus de la recherche industrielle et universitaire française.

Applications

Industries

Il est primordial de garantir une qualité d'air optimale afin de préserver la santé de vos salariés travaillant dans un lieu clos. De plus, le traitement des rejets gazeux permet de réduire voire de supprimer l'émission de Composés Organiques Volatils dans l'atmosphère. Les seuils de rejets étant de plus en plus faibles, la photocatalyse apparaît alors comme une solution innovante et performante adaptée aux nouvelles problématiques industrielles.



Agriculture

La principale problématique lors du stockage post-récolte des fruits et légumes est la présence d'éléments nocifs dans les chambres froides et les zones d'emballage. Outre le développement de micro-organismes, l'émission d'éthylène accélère également la dégradation des produits. Les solutions ANEMO permettent de répondre à ces deux problématiques avec un seul et même dispositif de traitement d'air.

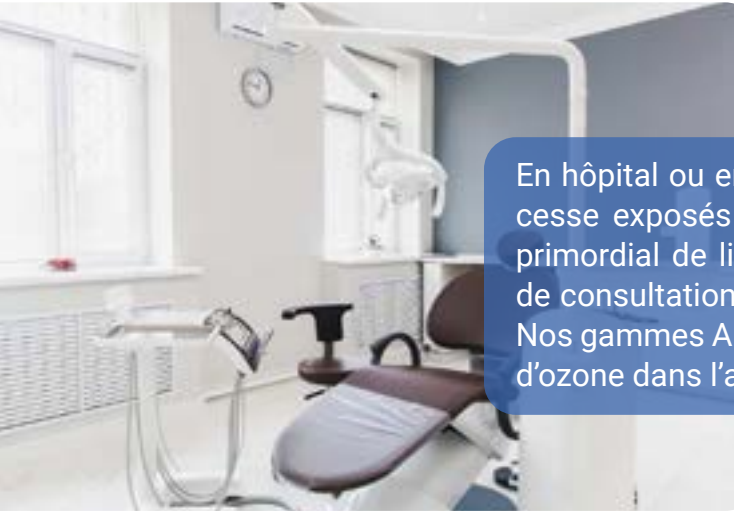


Viti-viniculture

Goût de bouchon ou de moisi-terreux... Les conséquences de ces deux altérations du vin représentent des pertes économiques conséquentes et un mécontentement des clients lié à la qualité du produit. La combinaison de l'adsorption sur charbon actif et de la dégradation par photocatalyse permet de traiter efficacement de nombreux composés chimiques et géosmine responsable des goûts de bouchon et moisi-terreux.

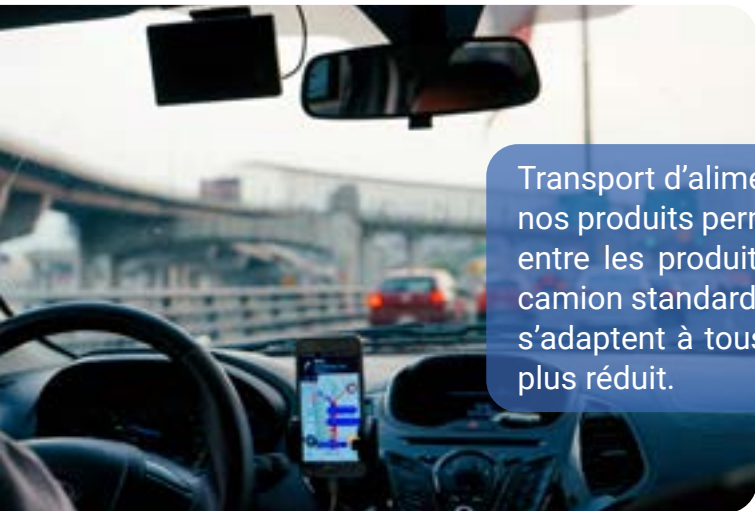


Applications



Milieu médical

En hôpital ou en cabinet, les professionnels du médical sont sans cesse exposés à des patients porteurs de bactéries. Il est donc primordial de limiter l'impact sanitaire des salles d'attente, lieux de consultation et d'assurer le bien-être des patients et praticiens. Nos gammes ANEMO répondent à cette problématique sans rejeter d'ozone dans l'atmosphère.



Transports

Transport d'aliments, de végétaux ou transports publics et privés : nos produits permettent de réduire les contaminations, aéroportées entre les produits, et bactériennes entre voyageurs. Ambulance, camion standard ou frigorifique, train, bus ou taxis... Nos solutions s'adaptent à tous les besoins et s'intègrent dans les espaces les plus réduits.



Lieux publics & collectifs

Contrairement aux idées reçues, l'air des espaces clos est 10 fois plus pollué que l'air extérieur car il est confiné. Cela augmente de façon conséquente la concentration en polluants dans l'air. Les purificateurs d'air ANEMO permettent de traiter l'air intérieur contre les bactéries, moisissures et autres particules gênantes dans tous types de structure, sans rejeter d'ozone.

BORA VICHY

De 7 à 14 m³/h

Ambulances, taxis, habitats et autres petites et moyennes surfaces... Le Bora Vichy s'intègre partout.

La technologie TRI-ACTIVE ne rejette ni produits chimiques, ni ozone ce qui permet de traiter une pièce toute la journée, sans risquer de porter atteinte à la santé des utilisateurs.

De plus, l'installation et la maintenance sont simplifiées, les filtres ne sont à changer qu'une à deux fois par an et un compteur horaire indique la durée de vie des lampes UVc. Possibilité de brancher l'appareil sur l'allume cigare.



SILUXE

De 50 à 100 m³/h

Le SILUXE est un purificateur d'air permettant de traiter jusqu'à 100m³ d'air par heure. Silencieux et design, il s'intègre parfaitement dans votre environnement.

Installation et maintenance simplifiées, les filtres ne sont à changer qu'une à deux fois par an. De plus, le SILUXE est un appareil nomade auquel est ajouté des roulettes. Il est également possible de changer la couleur du produit (pour une commande de 5 appareils minimum) et de le customiser (pour une commande de 20 appareils minimum)

Exemple de projets : Nos purificateurs sont utilisés notamment dans des cabinets dentaires ainsi que dans des hôpitaux comme illustré ci-dessous.



HABITATS



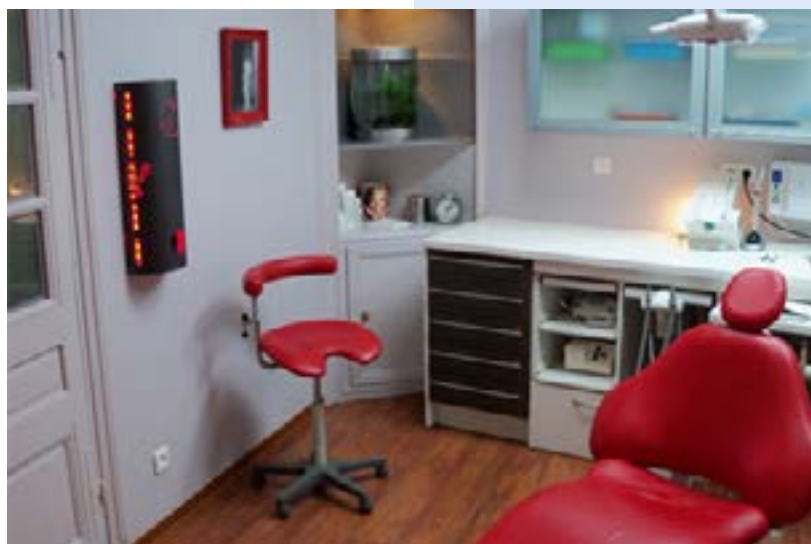
COLLECTIF



MILIEUX
MÉDICAUX



Lampes 9k heures



HEGOA 50 & 100

De 50 à 100 m³/h

Afin d'éviter la transmission de bactéries et micro organismes pathogènes dans les salles d'attentes, lieux publics, habitats ou encore d'éviter l'altération du goût du vin, il est essentiel de mettre en place un système de traitement d'air.

Sans recours à l'ozone ou à tout autre produit chimique, l'HEGOA permet d'éliminer les bactéries, particules polluantes et chimiques. Une pièce peut donc être traitée toute au long de la journée. La technologie TRI-ACTIVE que nous utilisons est respectueuse de l'homme et de l'environnement. Au premier passage, nos appareils détruisent 80% des polluants (bactéries, moisissures, COV...). Le reste est retenu dans le filtre à charbon actif qui sera ensuite traité par photocatalyse.

De plus, l'installation et la maintenance sont simplifiées, les filtres ne sont à changer qu'une à deux fois par an.

Exemple de projets : UVRER ANEMO a équipé une dizaine de laboratoires ambulants à destination de zones reculées d'Afrique du Nord. Chaque véhicule est équipé d'un Hegoa 50 permettant de garantir un air sain aux scientifiques, nécessaire à la réalisation de leur travail.



Lampes 9k heures



HEGOA 500 & 800

De 500 à 800 m³/h

Adapté aux grandes surfaces, l'HEGOA 500/800 permet notamment de traiter les effluents gazeux industriels avant rejet dans l'atmosphère, de réduire/supprimer les émissions de Composés Organiques Volatils tel que l'éthylène (qui accélère la dégradation des produits) ainsi que la concentration de bactéries pour limiter les risques de contamination entre salariés...

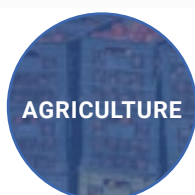
Nos systèmes permettent de traiter jusqu'à 800m³/h et s'adaptent à vos besoins que vous soyez un industriel, une collectivité ou un agriculteur. L'installation et la maintenance sont simplifiées, les filtres ne sont à changer qu'une à deux fois par an et un compteur horaire indique la durée de vie des lampes.



Lampes 9k heures



COLLECTIF



AGRICULTURE



INDUSTRIES



VITICULTURE

Exemple de projet : A Casablanca, nous avons réalisé une série de test au sein de deux hangars utilisés pour stocker des oranges. Même surface, même nombre de produits : une pièce était équipé d'un Hegoa, l'autre non. Les résultats ont été concluants puisque l'utilisation de nos produits a permis un gain de plus de 30 jours de conservation des oranges, contre à une dizaine de jours sans appareil de traitement de l'air.





UVRER

the natural purity

Spécialiste du **traitement de l'eau**,
de l'**air** et de la **désinfection**
de **surfaces**

CONTACTEZ-NOUS

Intéressé par nos appareils ?
Échangeons ensemble sur vos besoins :

[Notre formulaire de contact](#)