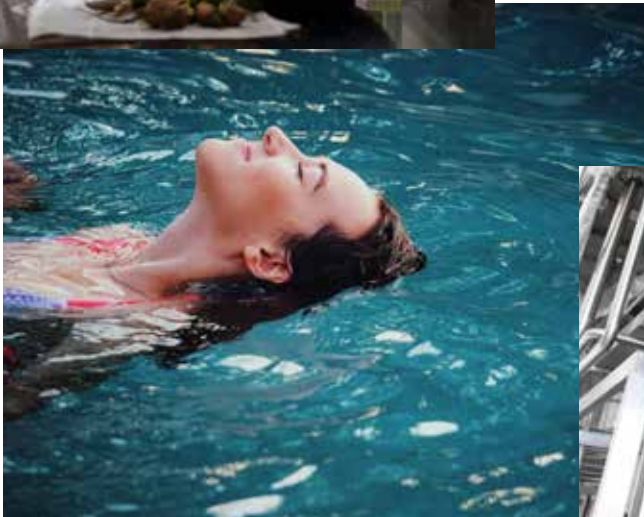




FOLLETO

Tratamiento de agua



UVRER

¿Quiénes somos?

La excelente calidad del agua es esencial. Queremos contribuir a la construcción de un mundo más saludable donde el respeto por las personas y el medio ambiente están en el centro de las preocupaciones de nuestra sociedad. Las soluciones de tratamiento de agua que desarrollamos son ecológicas, respetuosas de sus usuarios y no requieren productos químicos para ser eficaz.

UVRER es la primera compañía del mercado a haberse especializado en tratamiento ecológico de agua con la tecnología ultravioleta. Desde su concepción hasta su realización, desarrollamos productos innovadores y de calidad, de investigación industrial y universitaria francesa, perfectamente adaptable a sus necesidades específicas.



Nuestras competencias

Purificación y desinfección en industrias y municipios:

los sistemas UVRER desactivan los microorganismos en el agua sin añadir productos químicos (o, según sus necesidades, le permitimos reducir su uso).

Purificación y desinfección doméstica:

nuestros dispositivos germicidas UVc le garantiza una calidad de agua perfecta. Le permite potabilizar las aguas de manantiales, perforaciones y permite también reutilizar las aguas de lluvia de forma segura.

Piscinas y estanques naturales:

Nuestro proceso ecológico y natural asegura un gran confort de baño (agua suave y agradable para la piel, sin irritaciones, ideal para piscinas cubiertas, sin modificación del pH del agua).

También recuerde desinfectar sus aguas residuales antes de descargarlas en la naturaleza. Este pequeño gesto eco-ciudadano minimiza los riesgos para la población local, ayuda a proteger los ecosistemas y nos permite a todos vivir en un ambiente más saludable.

Nuestros valores

PERICIA: creada en 1982, RER fue la primera empresa en su mercado a haber utilizado la tecnología ultravioleta para tratar el agua. Con los años, nuestra actividad ha crecido, por lo que nos hemos diversificado en el tratamiento del aire y luego en el tratamiento de superficies.

RESPECTO: inofensivo para la salud humana, animal o ambiental, el tratamiento del aire por filtración, ultravioleta y fotocátalisis (tecnología tri-activa) es completamente respetuoso con sus usuarios. Es un proceso que permite destruir los microorganismos sin el uso de productos químicos.

INNOVACIÓN: nuestro deseo es de estar constantemente a la vanguardia de la innovación para garantizarle una perfecta calidad de aire para trabajar y vivir en un mundo más saludable. Nuestro equipo de investigación y desarrollo está atento a los desarrollos del mercado y diseña productos adecuados no solo respeto a las nuevas solicitudes, sino también que se adaptan a sus deseos.

ADAPTACIÓN: a escala humana, UVRER está formado por menos de veinte personas. Nuestros ingenieros diseñan productos a medida, perfectamente adaptados a las necesidades de nuestros clientes. Nuestra flexibilidad, capacidad de respuesta y de personalizar nuestra oferta permite garantizar la fiabilidad, eficiencia y calidad de nuestra gama ANEMO.

CERCANIA: nuestro equipo comercial está en contacto directo con usted para garantizarle el buen funcionamiento de sus proyectos y proporcionarle consejos relevantes. De hecho, no tenemos una plataforma telefónica reubicada y todas sus solicitudes se gestionan directamente en Lyon, en la sede de nuestra empresa. Ya se trate de una información técnica, una toma de pedido o un servicio postventa, usted siempre se verá rápidamente puesto en contacto con la persona adecuada.

Aseguramos :

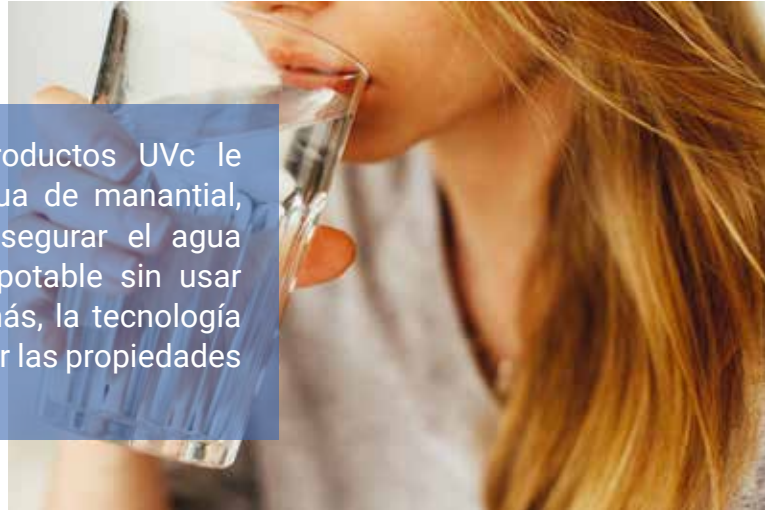
- Encargarnos de sus proyectos desde el diseño hasta la realización.
- Investigación y desarrollo e ingeniería: desarrollo de soluciones innovadoras y eficientes y vigilancia tecnológica.
- Departamento de estudios técnicos: definición del concepto, estudios, dimensionamiento y diseño.
- Soldadura: soldadura de acero inoxidable, soldadura mecánica específica.
- Electricidad y automatización: cableado de armarios, integraciones específicas y automatización.
- Cuarzo: conformación de cuarzo para aplicaciones específicas.
- Control y calidad: pruebas sistemáticas eléctricas e hidráulicas realizadas en toda nuestra gama.

Nuestras tecnologías ultravioleta y fotocatalítica son el resultado de investigaciones industriales y académica francesa.

Aplicaciones

Agua potable

Beber agua de calidad es vital: nuestros productos UVc le garantiza un nivel de desinfección óptimo. Agua de manantial, agua superficial, perforación, pozos, lluvia o asegurar el agua corriente... Convierta el agua cruda en agua potable sin usar productos químicos para beber tranquilo. Además, la tecnología por ultravioleta tiene la característica de mantener las propiedades benéficas del agua.



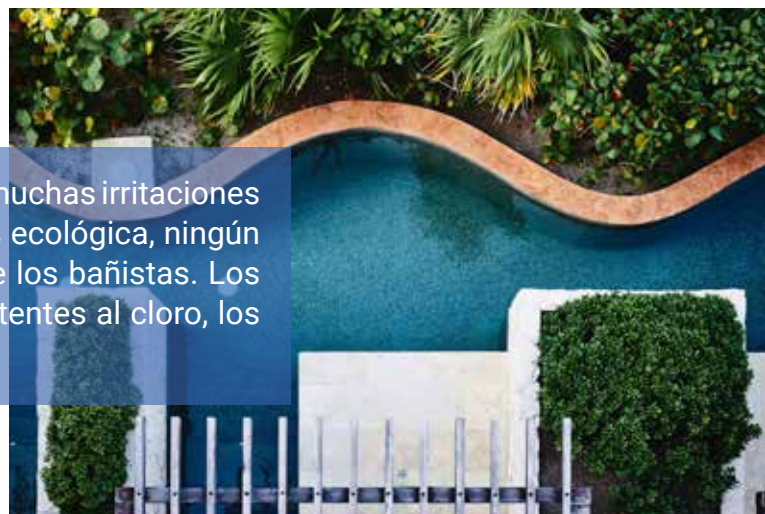
Industrias

Por cuestiones de higiene y salud, el agua que entra en contacto con sus productos debe ser de una calidad impecable. Además, su tiempo de conservación será mucho mejor y nuestros sistemas UVc no requieren la adición de productos químicos para ser efectivos. Bajo ciertas condiciones, usted puede tratar sus aguas residuales para reutilizarlas o descargarlas sin riesgos en la naturaleza.



Piscinas y spas

En contacto con la piel, el cloro puede causar muchas irritaciones y alergias. Como la tecnología ultravioleta es ecológica, ningún agente patógeno viene a amenazar la salud de los bañistas. Los rayos UVc eliminan también elementos resistentes al cloro, los olores y también la cloramina misma.



Estanques ornamentales



Los estanques deben ser limpiados sin el uso de productos químicos para garantizar un ambiente saludable para los ecosistemas presentes y los nadadores. La tecnología ultravioleta permite eliminar las algas y contaminación microbiológica sin el uso de productos químicos.

Acuicultura



De vez en cuando ensuciadas, en las crías de peces se proporcionan después fármacos que impactan su calidad creando residuos. Nuestras instalaciones UVc se adaptan perfectamente a la acuicultura y ofrecen una solución preventiva y eficaz para un agua de calidad y entonces peces sanos.

Agricultura & horticultura



Inofensiva para la salud de sus empleados y eficaz para desinfectar su agua, la tecnología UVc mata las bacterias, los virus y hongos que podrían contaminar sus cultivos. También permite reducir significativamente el uso de productos químicos dañinos para el medio ambiente y la salud humana.

Gamas domésticas y pequeños caudales

Disponible en PEAD

Nuestras gamas convienen para pequeños municipios, así como para el uso privado. Los siguientes productos tratan eficientemente pequeños flujos, desde 1m³ / h hasta 5m³ / h. Según la calidad de su agua, se puede agregar una filtración que permita un tratamiento óptimo.

Nuevo Uveko



Station Eureka

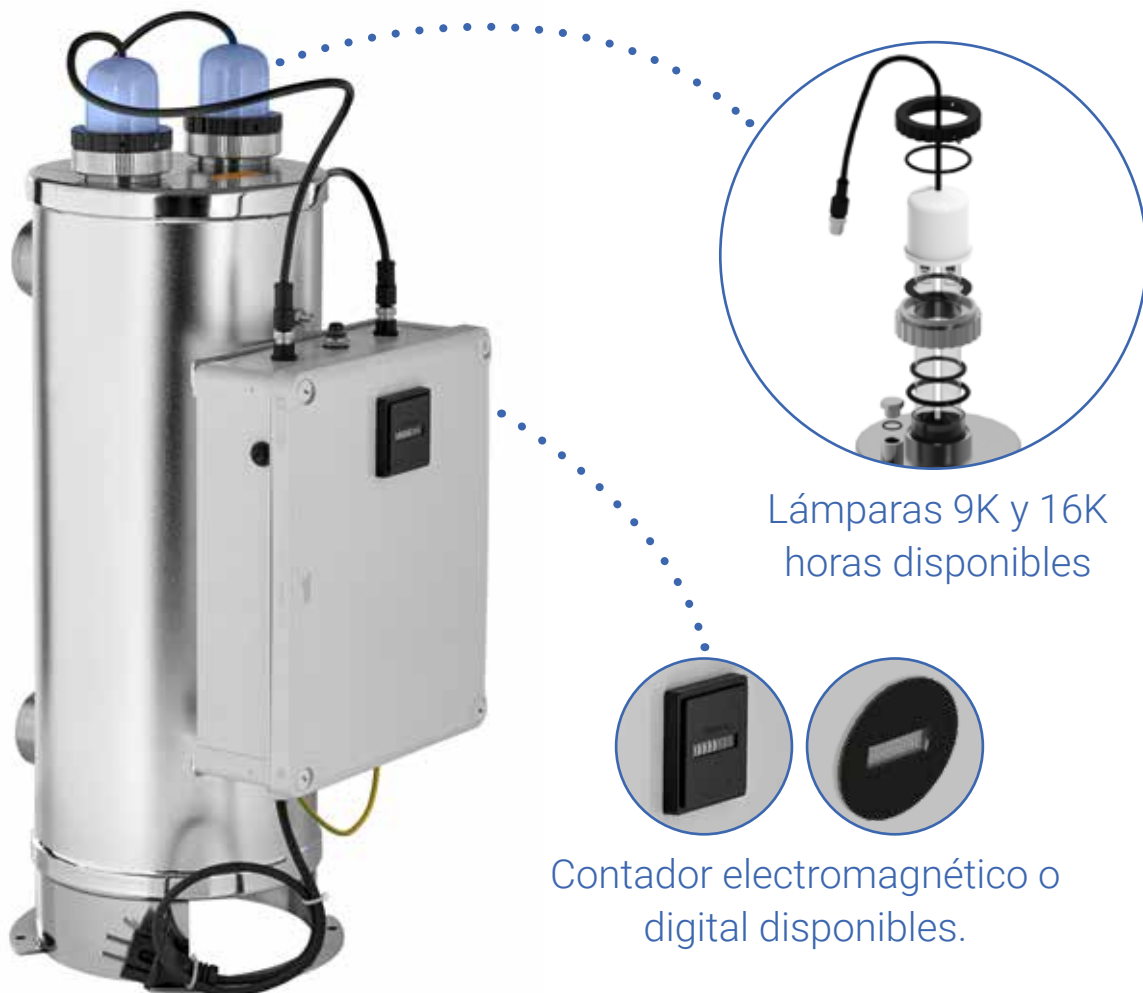


Piscinas, spas y estanques

Disponible
en PEAD

Con una capacidad de hasta 50m³ / h, la gama SUENO de UVRER es una solución curativa efectiva para piscinas y estanques. La tecnología UVc destruye las células vivas (bacterias, virus, algas...) sin modificar los criterios fisicoquímicos del agua y sin generar productos peligrosos para la salud y el medio ambiente.

SUNEO



Gama industrial

DFI/FZI

Desde 5 m³/h hasta 130 m³/h.

Disponible
en PEAD

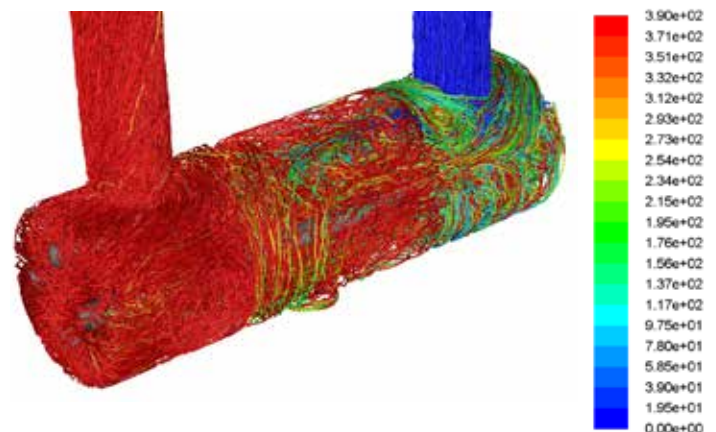


Nuestra oficina de diseño se enfocó en la mejora de la gama FZI. Así desarrollamos el rango DFI que incluye todos los modelos por encima del FZI 100. La "D" significando " Deflector», esta nueva gama tiene muchas ventajas:

Mantenimiento simplificado : tener en cuenta todos estos parámetros nos permitió diseñar deflectores para facilitar la inserción y el mantenimiento de las fundas de cuarzo dentro del dispositivo e incrementar el flujo permitido.

Datos más precisos: el uso de un software "CFD" (Cálculo de Dinámica de Fluidos) permite simular con precisión el flujo de fluidos y radiación UVc dentro de nuestros dispositivos. Entonces tenemos un control de cada posible trayectoria que nos permite calcular el tiempo de permanencia con la dosis percibida para cualquier microorganismo dentro del aparato.

Ahorro de energía: gracias a la recopilación de datos precisos, logramos mejorar el rendimiento de nuestros dispositivos y, por lo tanto, reducir el consumo de energía requerida. De hecho, el rendimiento del DFI 530, por ejemplo, se ha duplicado en comparación con el FZI 530, mientras que la energía requerida no aumentó.



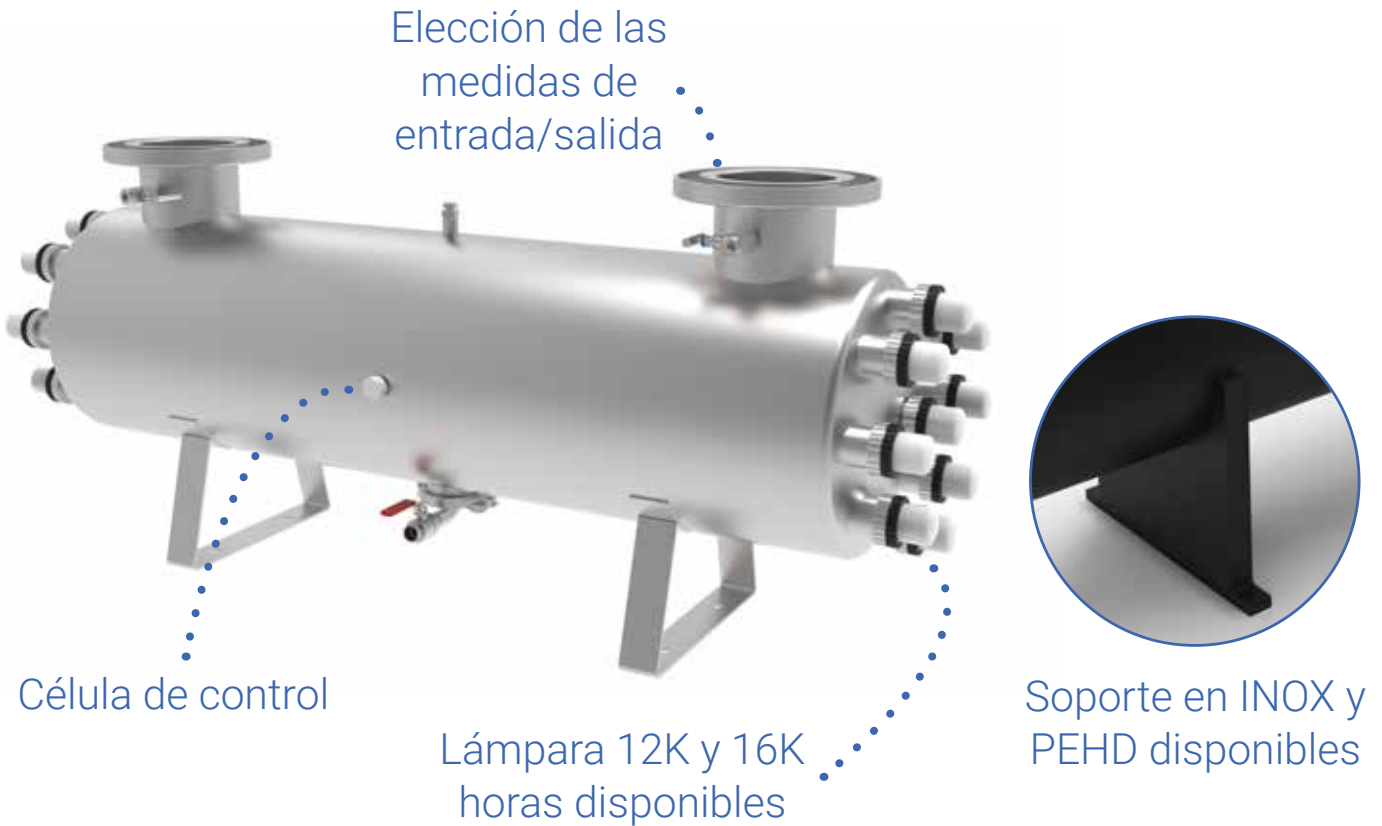
Mida la intensidad y la eficiencia de sus lámparas.



FTA/FKA

Desde 10 m³/h hasta 1 500 m³/h.

Disponible
en PEAD



Esa gama industrial fue especialmente diseñada para la industria e incluyen lámparas 325W o, según sus necesidades, 400W. No solo puede procesar grandes débitos de 1500m³ / h y más, sino también agua con transmisiones débiles (muy sucias, contaminadas) o con fuertes concentraciones bacteriológicas.

Trate lo que quiere : compuestas por una lámpara de 325W para el FTA y 400W para el FKA, estas gamas permiten tratar todo tipo de fluidos. También adaptamos nuestras instalaciones a las necesidades de nuestros clientes y construimos módulos a medida.

Elimine todas las amenazas (bacterias, aguas residuales, etc.) : estas gamas le permite tratar las aguas de ciudades (torre de agua, aguas corrientes etc.) así como sus descargas industriales: efluentes, aguas de proceso, etc. Con lámparas de 12000h o 16000h y un mantenimiento facilitado,

Mida la intensidad y la eficiencia de sus lámparas.



Soluciones a medida

Porque para nosotros es esencial adaptarse a las necesidades de nuestros clientes, UV RER le ofrece realizar instalaciones a medida. Aquí siguen algunos ejemplos:

Módulo UVc + H2O2:

Adaptado al campo de la química y respondiendo a problemas no resueltos por métodos clásicos, hemos desarrollado un piloto semi industrial diseñado a medida cuyo elemento conlleva todo los elementos necesarios para el funcionamiento del proceso en un único skid (reactores UVc, bomba inyectora, filtración, mecanismo de control etc).



Cliente: sector agroalimentario

Problema: reducir la cantidad de agua utilizada durante el lavado y aclarado de productos.

Tiempo de fabricación: 5 a 6 semanas.

Composición: 1 bomba, 2 juegos de 5 UV, 2 filtros, 1 ULF.

Solución: este módulo a medida permite limitar la cantidad de agua utilizada al lavar y enjuagar los productos.

- evita el consumo excesivo de agua y, por lo tanto, ahorros significativos,
- evita agregar productos químicos,
- recicla y mantiene la calidad bacteriana del agua,
- instalación compacta: fácil de instalar al lado de una máquina



Cliente: Agricultor.

Problema: ahorrar dinero al tratar agua de manantial

Tiempo de fabricación: 8 semanas.

Composición: bombas multicelulares, filtros, lámpara UVc, bomba química, ULF.

Solución: este módulo hecho a medida permite mejorar la presión del agua, filtrarla, tratarla bacteriológicamente y difundirla de manera efectiva.

Contáctenos

Servicio administrativo

Tel: +33 (0)4 78 50 02 37

Fax: +33 (0)4 78 51 21 93

E-Mail: contact@uvrer.com

Sitio Web: www.uvrer-anemo.com

Servicio comercial

Sector exportador

Laurence Thépault : +33 (0)6 75 67 88 33

Export@uvrer.com

Ubicación

UVRER

303 route de Brignais

69230 St Genis Laval, Francia

De lunes a jueves

8h a 12h y 14h a 18h

El viernes

8h a 12h y 14h a 17h

UVRER
the natural purity

ANEMO

Especialista del **tratamiento** de **agua**, del **aire** y de la desinfección de **superficie**.

