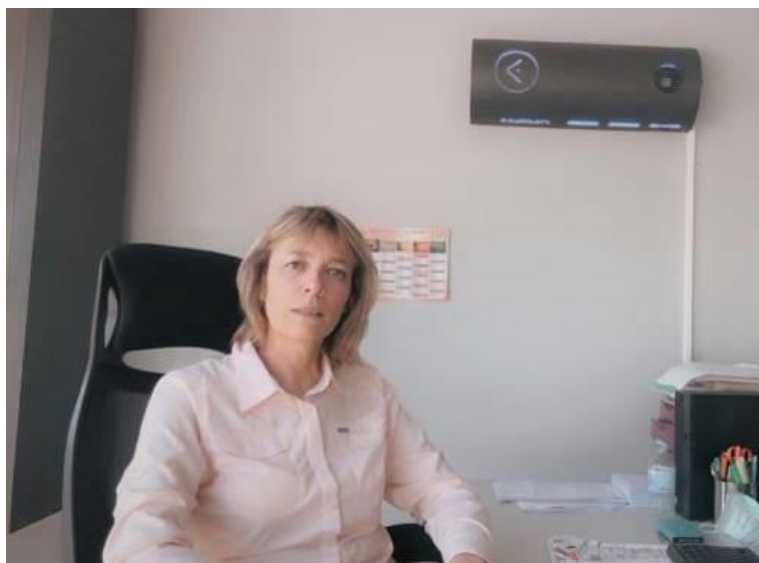


UVRER DÉTRUIT 99,96% DU CORONAVIRUS DANS L'AIR : LE MEILLEUR TAUX D'ABATTEMENT DU MARCHÉ.

Lyon, le 05 mai 2021. Sur une durée de fonctionnement de 5 min en position « I », le purificateur d'air Siluxe de la gamme ANEMO d'UVRER a permis **d'éliminer 99,96% du Coronavirus humain 229E présent dans l'air** de l'enceinte de test. Le protocole de **test a été réalisé trois fois** de suite par un **laboratoire indépendant français** de référence **spécialisé en microbiologie**.

« Les **annonces gouvernementales** n'ont pas été en notre faveur puisque le déploiement des **purificateurs d'air** est encore en discussion : un manque de données scientifiques sur la question en serait la cause. En testant **l'efficacité de nos appareils** via un laboratoire expert et indépendant, nous ne pourrions peut-être pas agir auprès du gouvernement mais nous apportons au moins une **réponse aux inquiétudes et problématiques actuelles** de nos clients » annonce Caroline Bal, directrice de la société Lyonnaise. Ainsi, UVRER a fait le choix de réaliser des tests d'**efficacité du Siluxe** sur une souche **semblable à celle du SARS-CoV-2** : le coronavirus humain souche 229E (HCoV-229E). Les études scientifiques ont donc permis d'apporter la **preuve concrète** de l'efficacité du Siluxe sur une souche coronavirus.



Caroline Bal et le Siluxe dans son bureau.

○ DÉTAILS CONCERNANT LE PROTOCOLE DE TEST

Les essais ont été réalisés à l'intérieur d'un **Poste de Sécurité Microbiologique de niveau 3**. Dans cette **enceinte hermétique**, des gouttelettes contaminées par une concentration connue de virus sont aérosolisées. L'air ainsi contaminé passe dans l'appareil de purification où il est exposé au **système de décontamination**. Après une incubation de 6 à 7 jours à 33°C, la quantité de virus

survivants dans cet échantillon est déterminée. L'efficacité du système est évaluée par la **réduction logarithmique de la population virale dans l'air**.

○ LA TECHNOLOGIE D'UVRER

La société propose une gamme de traitement d'air par technologie tri-active permettant de traiter **entre 7 et 800m³ par heure**. Cette technologie regroupe à la fois la **filtration, la photocatalyse et l'ultraviolet**. Tout l'avantage des solutions **Made In Lyon** d'UVRER réside dans l'efficacité de ce trio pour **détruire les virus et bactéries** mais également parce qu'**aucun produits chimiques** ou gaz n'est nécessaire pour garantir leur efficacité. Ainsi, il est conseillé de faire fonctionner les appareils tout au long de la journée, en **présence d'individus**.

○ À PROPOS D'UVRER

Historiquement installée sur le marché français du **traitement de l'eau par ultraviolet**, UVRER s'est diversifiée en 2006 pour proposer des solutions de purification de l'air et de désinfection de surfaces. L'entreprise Lyonnaise s'adressait jusqu'à maintenant aux professionnels de la santé, de la chimie, de l'agroalimentaire et de l'industrie mais depuis le début de la crise sanitaire la demande a changé. Comme de nombreuses entreprises, UVRER s'est adaptée pour **apporter une réponse** pertinente aux **nouvelles problématiques** de notre société grâce à son **savoir-faire d'origine**.

○ LIENS UTILES

Siluxe : <https://www.uvrer-anemo.com/nos-produits-uv/air/siluxe>

UVRER : <https://www.uvrer-anemo.com/>

Espace presse : <https://www.uvrer-anemo.com/espace-presse>

Communiqué précédent : « *La société Lyonnaise UVRER a multiplié par huit ses ventes de traitement d'air en un an* » <https://www.uvrer-anemo.com/wp-content/uploads/2021/04/CP-UVRER-31-03-21.pdf>